

KOMCRETE HF**CONCRETO POLIURETANO DE 3 COMPONENTES DE ALTO DESEMPEÑO****DESCRIPCIÓN**

KOMCRETE SL es un sistema de pisos de tres componentes, poliuretano cementicio con control microbial MILDEWCIDE. Este sistema monolítico, horizontal, fluido es aplicado con llana a un espesor de 4 a 6 mm (3/16 -1/4 in) o superior y forma una superficie lisa mate.

USOS:

Donde existan condiciones severas de presión por alto impacto, choque térmico, y exposición química. Para condiciones más severas consulte la Hoja Técnica de **KOMCRETE SL**.

- Áreas sujetas a tráfico pesado, pedestre y tráfico pesado de vehículos pesados con ruedas, como carretillas elevadoras de horquillas, etc.
- Áreas de procesamiento secas y mojadas.
- Para relleno de fisuras o parcheo de agujeros y juntas en concreto y mampostería.
- Instalaciones farmacéuticas.
- Áreas de procesamiento de carnes, aves, y lecherías.
- Panaderías
- Laboratorios
- Almacenes de alimentos.
- Estudios de televisión.
- Plantas textiles.
- Plantas de ensamblaje.
- Congeladores y refrigeradores de almacenaje.
- Aplicaciones interiores y exteriores.
- Superficies de concreto nuevas o existentes. Cuando se aplique sobre otras superficies consulte a su representante local de **PRESSKOM**.

FORMAS DE APLICACIÓN:**Preparación del substrato**

1. Los pisos deben estar estructuralmente sanos y adecuadamente curados. Haga una prueba de permeancia de acuerdo a la norma ASTM D - 4263.
2. Repare el concreto si fuera necesario.
3. Use un detergente comercial para limpiar los pisos de aceite, grasa y otros materiales inhibidores de adhesión.
4. Remueva compuestos de curado e inhibidores de adhesión u otros endurecedores de superficie y recubrimientos para pisos de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

KOMCRETE SL

CONCRETO POLIURETANO DE 3 COMPONENTES DE ALTO DESEMPEÑO

5. El perfilado mecánico de la superficie es el método de preparador superficial recomendado tanto para pisos nuevos y existentes. Mecánicamente profile el piso por lo menos a 4 CSP (aproximadamente como es determinado por el Instituto Internacional de Reparador del Concreto (ICRI). No use tratamiento con ácido para la preparación de la superficie. No use ningún método que fracture el concreto.

6. Haga una muestra de campo en un área inconspicua de 3 x 3 m (10 x10 ft) que satisfaga las expectativas del propietario en apariencia, cualidades antideslizantes, y desempeño.

■ APLICACIÓN

1. Aplique como base para calados según sea necesario.
2. Aplique una capa fina a un espesor de 1.5 mm (1/16 in) para sellar el substrato y asegurar una superficie plana.
3. Aplique la mezcla al piso con llana. Pase un jalador y rodillo con dientes en el otro sentido para nivelar y obtener el espesor especificado de 4 a 6 mm. (3/16 -1/4 in.) No aplique KOMCRETE SL a temperaturas debajo de 4°C (40°F) o superiores e 29°C (85°F), o si la humedad relativa es superior a 85%. Las temperaturas más frías afectarán la trabajabilidad.
4. No exponga KOMCRETE SL a ningún químico hasta que esté completamente curado 24 horas a 21°C (70°F)] En climas con temperaturas debajo de 10°C (60°F), el tiempo de curado puede exceder las 48 horas para alcanzar su resistencia operacional completa.
5. KOMCRETE SL fue diseñado esencialmente como un producto para aplicarse en dos pasos. La variación en el espesor afectarán la resistencia termal y al impacto del sistema. Con un espesor de 6 mm (1/4 in) proporcionará el mayor nivel de resistencia.
6. El color final de KOMCRETE SL en aplicaciones tanto interiores como exteriores puede oscurecer bajo la exposición de luz ultravioleta (UV). Sin embargo, el desempeño del producto no será afectado.
7. Construya los alcantarillados y superficies verticales con KOMCRETE SL .
8. La adecuada aplicación del producto es responsabilidad del usuario, KOMCRETE SL .

■ TIEMPO DE CURADO

El piso puede volver a entrar en servicio completo después de 12 a 24 horas a una temperatura de 21°C (70°F).

■ MANTENIMIENTO

La limpieza y mantenimiento regular de los pisos prolongará la vida útil de todos los sistemas de pisos poliméricos y mejorará su apariencia, reduciendo cualquier tendencia a la retención de polvo. KOMCRETE SL puede soportar limpieza a vapor, alta presión de agua caliente (17.2 MPa [2,500 psi]) a 82°C (180°F), además de una serie de materiales para descontaminar y desengrasar. Vea la Guía de mantenimiento de Pisos **KOMCRETE SL** para obtener más información.

KOMCRETE SL

| CONCRETO POLIURETANO DE 3 COMPONENTES DE ALTO DESEMPEÑO

■ PARA MEJOR DESEMPEÑO:

- El propietario y arquitecto deberán discutir detalles sobre juntas con el contratista de pisos antes de que el trabajo comience.
- No aplique **KOMCRETE SL** directamente sobre pavimentos sin refuerzo de arena-cemento, asfalto, substratos de brea, losetas barnizadas o ladrillos no porosas y losetas de magnesita, cobre, aluminio, recubrimientos existentes. Para un desempeño óptimo, aplique directamente sobre el concreto.
- Los substratos al nivel o debajo del nivel requieren una barrera efectiva a la humedad-vapor.
- El substrato debe estar estructuralmente sano, limpio y seco, y libre de cualquier material que pueda inhibir la adhesión.

HOJA TÉCNICA DEL SISTEMA KOMCRETE SL

PROPIEDADES DEL MATERIAL EN ESTADO LÍQUIDO

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
FLASH POINT F° / C°	ASTM D3278	A - 200/93 B - 200/93
PORCENTAJE DE SÓLIDOS	ASTM D2369	100.00
VISCOSIDAD CPS BROOKFIELD	ASTM D2196	A+B=400-500
COMPONENTES ORGÁNICOS VOC 1B/gal-g/L	ASTM D3690	A+B+C = 0

PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO (DRY FILM)

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN mg/loss	ASTM D4060*	0.7
COEFICIENTE DE FRICCIÓN COF	ASTM D2047	0.63
GROSOR DE PELÍCULA (mm)		6 A 9 MM
PORCENTAJE DE ELONGACIÓN	ASTM D2370	6

CS-17 RUEDA DE ABRASIÓN TABER, CARGA 1,000 GRMS. A 1,000 REVOLUCIONES POR MINUTO. LOS RESULTADOS ESTÁN TOMADOS EN CONDICIONES DE 77°F CON UN 50% DE HUMEDAD.

- RESISTENCIA A LA INTEMPERIE = E
- RESISTENCIA A LA TEMPERATURA = F solo 70 C°
- RESISTENCIA A LA HUMEDAD = E transpirA
- RESITENCIA A LA COMPRESIÓN = 1,200 Kgs / cm²

TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

KOMCRETE	1 DÍA	7 DÍAS

PRUENAS BASADAS EN 1 Y 7 DÍAS DESPUÉS DE APLICADO SOBRE CONCRETO MORTERO, EL ALCÁNCE ÓPTIMO DE LAS CARACTERÍSTICAS DEL RECUBRIMIENTO SE ALCANZA A LAS 2 SEMANAS

EXCELENTE, NO PRESENTA PROBLEMAS ADVERSOS E
BUENO, PARA EXPOSICIÓN OCASIONAL B
FALLA, PUEDE OCASIONAR PROBLEMAS F
POBRE, NO SE RECOMIENDA SU USO P

ÁCIDOS ORGÁNICOS

ÁCIDO HIDROCLORÍDRICO AL 10%	E	E
ÁCIDO HIDROCLORÍDRICO AL 30%	E	E
ÁCIDO NÍTRICO AL 10%	E	B
ÁCIDO FOSFÓRICO AL 50%	E	E
ÁCIDO SULFÚRICO AL 37%	E	E

ÁCIDOS INORGÁNICOS

ÁCIDO ACÉTICO AL 10%	E	E
ÁCIDO CÍTRICO AL 10%	E	E
ÁCIDO OLÉICO	E	E

ALKALIS

HIDRÓXIDO DE AMONIO AL 10%	E	E
HIDRÓXICO DE SODIO AL 50%	E	E

SOLVENTES (ALCOHOLES)

ETILENGLICOL (ANTICONGELANTE)	E	E
ALCOHOL ISOPROPILICO	E	E
METANOL	E	E

SOLVENTES ALIFÁTICOS

D-LIMONENE	E	E
JET FUEL JP 4	E	E
GASOLINA	E	E
MINERAL SPIRITS	E	E

SOLVENTES AROMÁTICOS

XYLENO	E	E
--------	---	---

SOLVENTES CLORIDATADOS

CLORURO DE METILENO	E	E
---------------------	---	---

SOLVENTES (CETONAS Y ESTRES)

METITIL CETONA (MEK)	E	E
PROPILENGLICOL METIL ETER ACETATO (PMA)	E	E