

## ACRYKOM HD

### CONCRETO POLIMÉRICO DE 3 COMPONENTES DE ALTO DESEMPEÑO

#### ■ DESCRIPCIÓN

**ACRYKOM HD** es un sistema de concreto Polimérico base Acril-Poliéster de 3 componentes, útil para bacheos, regeneración de juntas y morteros sobre concretos que necesitan protección y regeneración de la superficie.

#### ■ USOS:

**ACRYKOM HD** se usa para regenerar concretos viejos y dañados, restableciendo su resistencia y aumentándola hasta los 1200 kgs./cm<sup>2</sup>. Muy útil cuando se estima demoler el concreto para después volverlo a vaciar, con **ACRYKOM HD** resulta 50% mas económico esta operación ya que no es necesario demoler completamente la superficie, se usa en la industria automotriz como mortero para pasillos y áreas de trabajo muy pesado, en áreas muy contaminadas o con problemas de humedad. Se utiliza también en la industria alimentaria y de salud, ya que es un material completamente aséptico. Se recomienda para hangares de aviación, talleres, cuartos de maquinas, embotelladoras, rastros y áreas de trafico pesado. Es utilizado para reparar baches en concreto tanto interior como exterior, para reparar juntas de expansión y construcción.

#### ■ FORMAS DE APLICACIÓN:

**ACRYKOM HD** se mezcla con AGREGADO SL. de arenas silicas preparadas en proporción de 12.1, las unidades se conforman por sacos de 12 kgs. de AGREGADO SL y 4 lts. de resina ACRYKOM HD para conformar una unidad de 7 lts. (13,200 kgs.), se mezcla primeramente **ACRYKOM HD** con 80 grms. de catalizador con agitador de bajas revoluciones por un lapso de 1 minuto posteriormente se agrega AGREGADO SL y se vuelve a agitar por un lapso de 2 minutos hasta obtener una mezcla homogénea. El tiempo de vida de la mezcla una vez agregado el catalizador es de 13 minutos.

La superficie debe estar libre de humedad, aditivos de fraguado, residuos de aceite, grasas y agentes desmoldantes.

En caso de existir manchas de aceite, asfalto, pintura y residuos de recubrimientos, así como residuos de hule, es necesario utilizar flama directa, ya que por este medio se eliminan, debido a que el calentamiento del concreto alcanza 1,500° C y se destruye la estructura, posteriormente recomendamos pulir la superficie con máquina debastadora de piedras, esto con el objeto de darle una textura uniforme y pulida a la misma. La preparación de adherencia y limpieza final, deberá ser mecánica (maquinaria de abrasión).

## ACRYKOM HD

### CONCRETO POLIURETANO DE 3 COMPONENTES DE ALTO DESEMPEÑO

#### ■ RENDIMIENTO

El rendimiento del sistema **ACRYKOM HD** en unidades de 7 lts. incluyendo el AGREGADO SL es el siguiente:

- 4mm. de espesor: 1.75m<sup>2</sup> / unidad.
- 6mm. de espesor: 1.17m<sup>2</sup> / unidad.

#### ■ PRESENTACIÓN

- La presentación es en unidades de 20.11 kgs.
- Tambores de 211.60 kgs.
- AGREGADO SL se presenta en sacos de 12 kgs.

#### ■ CARACTERÍSTICAS

- El espesor por capa en **ACRYKOM HD** es de 4 y 6 mm para morteros, el espesor para baches y juntas puede ser de hasta 15 cms. con gravilla.
- El tiempo de secado al tacto: 20 min. tiempo de secado para tráfico: 2 hrs.
- Tiempo de curado total: 30 días. el % de sólidos en volumen es del 100%.
- El % de sólidos en peso es del 100%.

#### ■ RECOMENDACIONES

**Evite el contacto de este producto con ojos y piel, en caso de ocurrir, lavarse perfectamente con jabón y agua. Es conveniente el uso de ropa adecuada para el manejo de este producto.** Evite la inhalación repetida de vapores. Proveer de ventilación adecuada la zona de trabajo.

**Estos materiales son sensibles a la humedad por lo que es necesario mantener bien tapados los recipientes mientras no estén en uso.** Este producto contiene diluyentes inflamables, por lo que se recomienda no utilizarse ni almacenarse en lugares cerca de fuego abierto, llamas, chispas o superficies muy calientes.

Los resultados mostrados en esta información así como en la hoja técnica han sido probados en condiciones de laboratorio como en instalaciones de obra, sin embargo, la aplicación de este producto está fuera de nuestro control, por lo que el usuario debe confirmar la funcionalidad del mismo respecto al uso que se le pretenda dar.

El usuario asume la responsabilidad inherente en daños derivados de una colocación y uso diferente, por lo que es necesario hacer pruebas previas.

## HOJA TÉCNICA DEL SISTEMA ACRYKOM HD

### ■ PROPIEDADES DEL MATERIAL EN ESTADO LÍQUIDO

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
FLASH POINT F° / C°	ASTM D3278	A - 200/93 B - 200/93
PORCENTAJE DE SÓLIDOS	ASTM D2369	100.00
VISCOSIDAD CPS BROOKFIELD	ASTM D2196	A+B=400-500
COMPONENTES ORGÁNICOS VOC 1B/gal-g/L	ASTM D3690	A+B+C = 0

### ■ PROPIEDADES DEL MATERIAL CURADO (DRY FILM)

PROPIEDAD	MÉTODO	RESULTADO
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN mg/loss	ASTM D4060*	35
COEFICIENTE DE FRICCIÓN COF	ASTM D2047	0.63
GROSOR DE PELÍCULA (mm)		6.00 1 CAPA
PORCENTAJE DE ELONGACIÓN	ASTM D2370	6

CS-17 RUEDA DE ABRASIÓN TABER, CARGA 1,000 GRMS. A 1,000 REVOLUCIONES POR MINUTO. LOS RESULTADOS ESTÁN TOMADOS EN CONDICIONES DE 77°F CON UN 50% DE HUMEDAD.

- RESISTENCIA A LA INTEMPERIE = E
- RESISTENCIA A LA TEMPERATURA = F sólo 70 C°
- RESISTENCIA A LA HUMEDAD = E transpirA
- RESITENCIA A LA COMPRESIÓN = 1,200 Kgs / cm<sup>2</sup>

### TABLA DE RESISTENCIAS QUÍMICAS

ACRYKOM	1 DÍA	7 DÍAS

PRUENAS BASADAS EN 1 Y 7 DÍAS DESPUÉS DE APLICADO SOBRE CONCRETO MORTERO, EL ALCÁNCE ÓPTIMO DE LAS CARACTERÍSTICAS DEL RECUBRIMIENTO SE ALCANZA A LAS 2 SEMANAS

EXCELENTE, NO PRESENTA PROBLEMAS ADVERSOS **E**  
BUENO, PARA EXPOSICIÓN OCASIONAL **B**  
FALLA, PUEDE OCASIONAR PROBLEMAS **F**  
POBRE, NO SE RECOMIENDA SU USO **P**

### ■ ÁCIDOS ORGÁNICOS

ÁCIDO HIDROCLORÍDRICO AL 10%	E	E
ÁCIDO HIDROCLORÍDRICO AL 30%	E	E
ÁCIDO NÍTRICO AL 10%	E	E
ÁCIDO FOSFÓRICO AL 50%	E	B
ÁCIDO SULFÚRICO AL 37%	E	E

### ■ ÁCIDOS INORGÁNICOS

ÁCIDO ACÉTICO AL 10%	E	E
ÁCIDO CÍTRICO AL 10%	E	E
ÁCIDO OLÉICO	E	E

### ■ ALKALIS

HIDRÓXIDO DE AMONIO AL 10%	E	E
HIDRÓXICO DE SODIO AL 50%	E	E

### ■ SOLVENTES (ALCOHOLES)

ETILENGLICOL (ANTICONGELANTE)	E	E
ALCOHOL ISOPROPILICO	E	E
METANOL	E	E

### ■ SOLVENTES ALIFÁTICOS

D-LIMONENE	E	E
JET FUEL JP 4	E	E
GASOLINA	E	E
MINERAL SPIRITS	E	E

### ■ SOLVENTES AROMÁTICOS

XYLENO	E	E
--------	---	---

### ■ SOLVENTES CLORIDATADOS

CLORURO DE METILENO	P	P
---------------------	---	---

### ■ SOLVENTES (CETONAS Y ESTRES)

METETIL CETONA (MEK)	E	E
PROPILENGLICOL METIL ETER ACETATO (PMA)	E	E